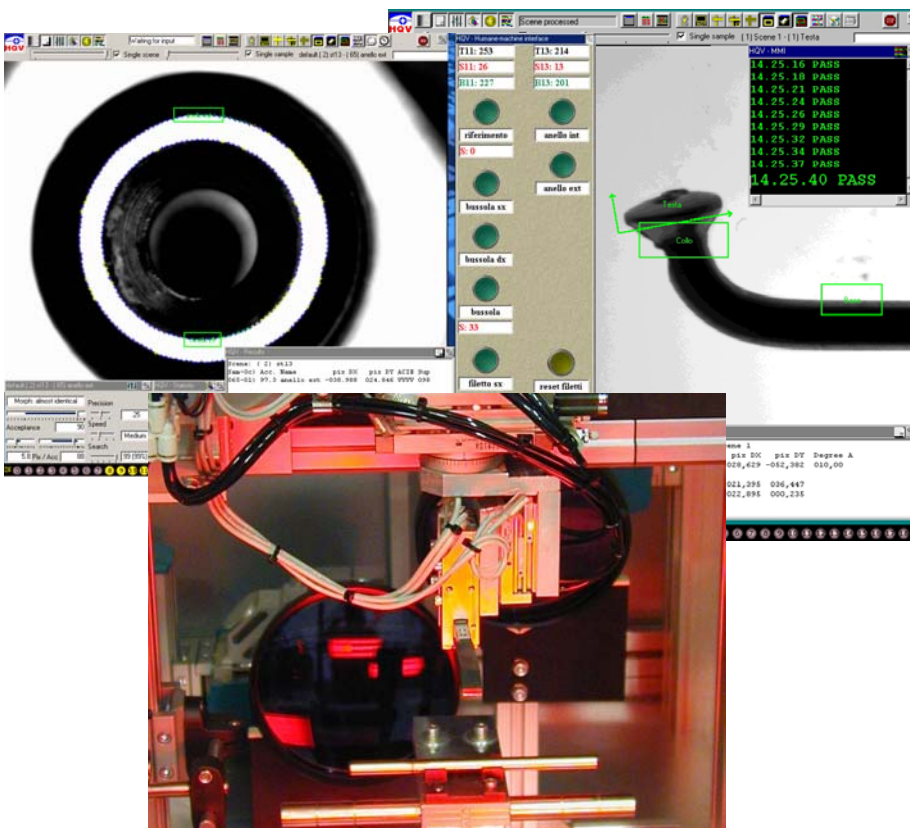


HQV-MEASURE

caratteristiche generali



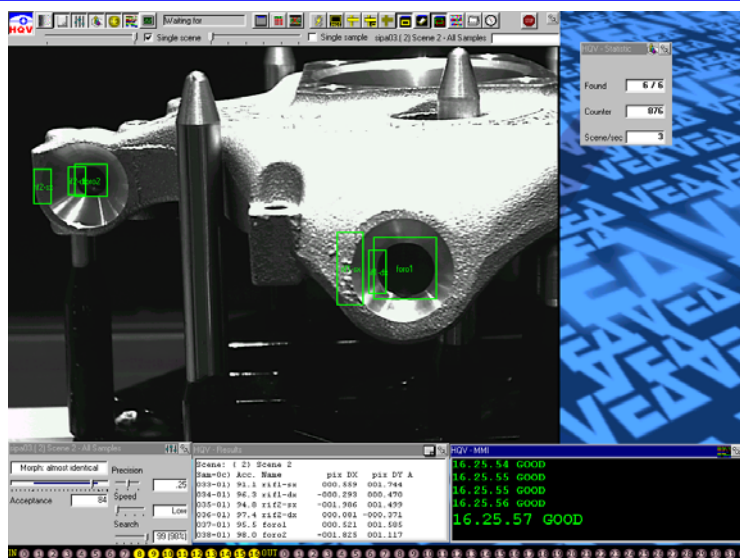
Azienda con sistema qualità certificato n°393
UNI EN ISO 9001:2000



Vea Srl
Via F.lli Rosselli, 43 20010 Canegrate (MI) Italy
Tel. +39 (0331) 40.27.51 Fax +39 (0331) 40.13.27
E-mail: vea@vea.it

www.vea.it

HQV®-MEASURE è il modulo prodotto da **VEA®** per i sistemi di visione **HQV®** finalizzato al **controllo dimensionale e qualitativo in linea**, cioè su tutta la produzione. Questo sistema di visione tiene conto di tutte quelle problematiche legate alla linea di produzione che normalmente non si riscontrano in laboratorio, fornendo però risultati analoghi agli impianti per il controllo a campione. Questo sistema è composto da diversi tipi di analisi come **O-RING** e **FLAW** che permettono di controllare la presenza bave e difettosità in genere su qualunque tipo di particolare, tenendo conto del materiale di costituzione, della forma, e della lavorazione o trattamento che il pezzo ha subito. Come altri moduli della serie **HQV®**, anche questo utilizza logiche di intelligenza artificiale che analizzano in modo completamente automatico un campione memorizzandone i parametri strutturali. Il risultato è un modulo semplice da usare, ma dalle altissime prestazioni in fatto di affidabilità e di precisione. Questo modulo riesce a discriminare automaticamente le variazioni dimensionali dovute a fattori esterni come la variazione della luce ambiente, l'irregolarità dei trattamenti.



✓ **Controllo dimensionale su più punti fino a 16 telecamere** programmabili dall'utente oppure con tracciatura automatica fino ad un massimo di 25000 misure per progetto.

✓ **Riconoscimento di difettosità** come bave, mancanze, tagli, rotture, assottigliamento del materiale, eccentricità, ecc.

✓ **Elevata precisione ed affidabilità** nel rilevamento delle **quote** assolute e relative, con risoluzione massima di **0,7 micron** e **compensazione automatica** degli effetti luminosi sui bordi degli oggetti.

✓ **Insensibilità alle variazioni di luce** che assicura la massima affidabilità nella lettura dimensionale

✓ **Centrata automatica e filtro vibrazioni** permettono di evitare sistemi costosi per mantenere il pezzo in una posizione precisa e compensano automaticamente eventuali vibrazioni del macchinario.

✓ **Autocalibrazione in tempo reale** è una funzione utilissima che permette di calibrare il sistema ogni misura o gruppo di misure. Grazie a questa funzionalità la misura non risente più delle imprecisioni dovute a motivi termici. E' possibile mettere il sistema di misura in linea ed ottenere prestazioni equiparabili ad un sistema da laboratorio in temperatura controllata.

✓ **Approccio "umano":** configurazione rapida ed intuitiva tramite interfaccia grafica con autoapprendimento dei diametri da campione. **Nessuna necessità di creare programmi con linguaggi più o meno complessi.**

✓ **Correzione ottica:** il sistema opera in **coordinate reali** correggendo automaticamente le distorsioni prospettiche e quelle generate dalle ottiche.

✓ **Filtri a logica ibrida per polvere ed altre microdifettosità** permettono di ottenere sempre misure reali interpretando automaticamente difettosità e sporizia che inevitabilmente si trovano su pezzi controllati durante la produzione..

✓ **PLC e HMI integrati** nel sistema. Il PLC incorporato colloquia con un vero e proprio **pannello operatore (HMI)** configurabile in modo grafico con pulsanti, visualizzatori di messaggi, di immagini ecc. E' possibile interfacciarsi con dispositivi esterni come PLC, PC, ROBOT ecc.

✓ **Messa a punto "in linea":** molti parametri possono essere messi a punto mentre la macchina sta funzionando, **senza fermare la produzione** riducendo sensibilmente i tempi di taratura.

✓ **CALIBRABILE A NORME ISO** L'impianto, anche se normalmente viene realizzato su misura, può ottenere la calibrazione a norme ISO esattamente come un impianto da laboratorio.

✓ **Collegabile ad un robot** con telecamera al polso con la possibilità di analizzare fino a **512 piani diversi.**

✓ **Interfacciabilità totale e reportistica:** possibilità di comunicare via seriale, rete e I/O digitale. E' integrabile con altri moduli della serie HQV ed è programmabile in **Visual Basic** ed in **Visual Basic Script**. E' possibile interfacciarsi direttamente con sistemi SCADA via rete in tempo reale

Le caratteristiche possono essere suscettibili di modifica senza preavviso.

VEA e HQV sono marchi registrati da VEA S.r.l.

